

ASPAPEL PREPARA SU PRIMER INFORME DE SOSTENIBILIDAD: EL SECTOR PAPELERO ESPAÑOL LÍDER EUROPEO EN RECICLAJE

El sector recicla anualmente los 3,6 millones de toneladas de papel que se recuperan en España y además casi un millón de toneladas de papel recuperado en otros países. Lejos de contribuir a la deforestación, la industria papelera española contribuye al incremento de la superficie forestal a través de las plantaciones, además apuesta por la certificación forestal



(Ecoestrategia).- La práctica totalidad de la producción de papel en España es ECF (libre de cloro elemental) o TCF (totalmente libre de cloro). Así lo señala la Asociación Nacional de Fabricantes de Pasta, Papel y Cartón (ASPAPEL), que prepara el primer Informe de Sostenibilidad de ámbito sectorial que se publica en España. El Informe, en el que se trabaja actualmente, se presentará en la próxima Asamblea Anual del Sector. Con esta iniciativa, el sector papelero ratifica su compromiso con la sostenibilidad y la transparencia que ya en 2002 cristalizó en un informe medioambiental sectorial también pionero en España.

La industria papelera española, que con una materia prima renovable fabrica productos naturales y reciclables con tecnologías cada vez más respetuosas con el medio ambiente, es uno de los sectores mejor posicionados para cumplir con los requerimientos del desarrollo sostenible.

Gestión forestal sostenible

El aprovechamiento anual de madera para todos los usos (aserrío, industria de la madera y mueble, construcción, fabricación de celulosa para papel y cartón, entre otros) supone en España el 2,2% de las existencias y sólo el 42,3% del incremento anual de madera. Con esta prudente política, los bosques españoles aumentan 39 metros cúbicos (m3) por minuto.

La madera que se utiliza en la producción de celulosa en España procede íntegramente de plantaciones forestales de especies de crecimiento rápido, lo que es posible gracias a las condiciones climáticas únicas de la Península Ibérica. De este modo, se racionaliza el suministro de fibra virgen, que posteriormente se somete a sucesivos procesos de reciclaje. Y así, lejos de contribuir a la deforestación, la industria papelera española contribuye al incremento de la superficie forestal a través de los cultivos de especies de crecimiento rápido.

Estas plantaciones comportan diversos beneficios tanto ambientales y específicamente forestales como sociales y económicos. Colaboran en el incremento de la superficie forestal arbolada y la preservación de los bosques naturales, además de actuar como eficientes sumideros de CO2 y realizar un eficaz control de la erosión.

Entre los beneficios sociales y económicos cabe destacar su aportación al desarrollo rural como motor de creación de empleo y riqueza, permitiendo dar un uso a superficies abandonadas por el cese de la actividad agrícola y ganadera. Sirven además para paliar el déficit español de madera y son un importante factor de dinamización del crecimiento sostenible del sector forestal.

Certificación Forestal

El sector papelero español está firmemente comprometido con la gestión forestal sostenible. Por ello ASPAPEL apoya la certificación forestal, que garantiza que los productos forestales proceden de bosques gestionados sosteniblemente.

En España hay actualmente unas 306.000 hectáreas con certificación forestal. El sistema PEFC, líder en certificación forestal con 52 millones de hectáreas certificadas en todo el mundo (seguido de SFI con 39 millones de hectáreas, FSC con 37 millones de hectáreas, CSA con 17 millones de hectáreas y ATFS con 11 millones de hectáreas). El sistema PEFC es también líder en España con 305.172 hectáreas certificadas, seguido de FSC con 1.135 hectáreas.

Líder europeo en reciclaje

En la fabricación de papel se utiliza fibra de celulosa virgen y recuperada, como materias primas no sustitutivas sino complementarias y cuyo uso depende del tipo de papel que se fabrique. La industria papelera española garantiza en todo caso el reciclaje de la totalidad del papel que se recupera, asegurando de este modo el máximo aprovechamiento de un recurso natural renovable como la fibra de celulosa.

Con una tasa de utilización de papel recuperado como materia prima del 82% (por cada 100 kilos de papel que se fabrican se utilizan 82 kilos de papel usado como materia prima) la industria papelera española es líder europeo en reciclaje de papel.

El sector garantiza el reciclaje de todo el papel que se recupera y promueve activamente la recogida selectiva de papel y cartón. Actualmente el sector recicla anualmente no solo los 3,6 millones de toneladas de papel que se recuperan en España sino también cerca de un millón de toneladas de papel de otros países.

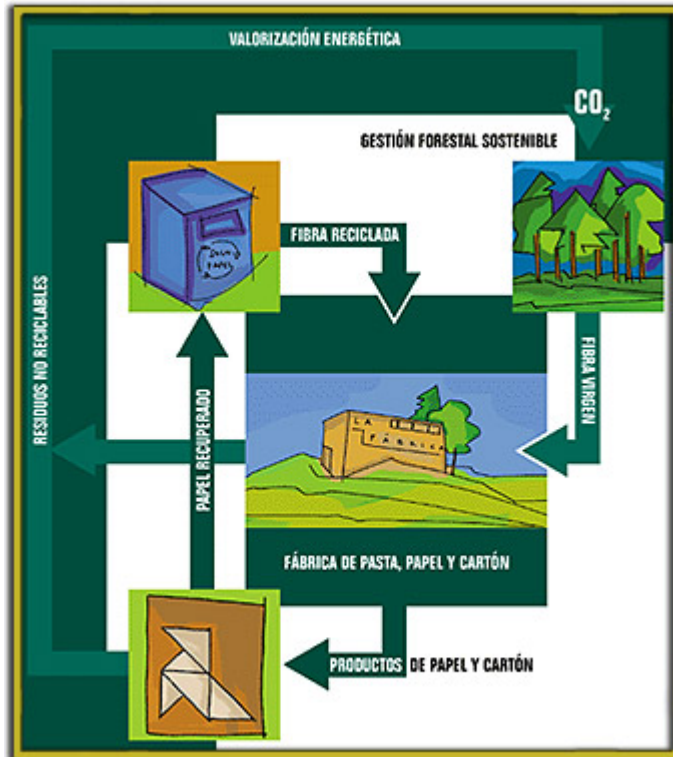
En España se recuperan para su reciclaje por las distintas vías (recogida industrial, recogida selectiva y recogidas especiales) el 50,5% del consumo total de papel). Este importante volumen supone un ahorro de espacio en vertedero equivalente a 3,6 millones de automóviles (o 36 grandes estadios de fútbol) y un ahorro de las emisiones en vertedero equivalente a quemar 2.500 millones de litros de gasolina: 160.000 viajes Madrid-Moscú en automóvil.

Uso de tecnologías limpias

Con el desarrollo y aplicación de nuevas tecnologías cada vez más respetuosas con el medio ambiente, el sector pastero-papelero ha conseguido grandes ahorros de agua y energía y una importante reducción de las emisiones, los vertidos y los residuos generados en el proceso.

Para producir una tonelada de papel se emplea ahora un 47% menos de agua que hace una década y para la producción de una tonelada de celulosa se ha reducido el uso de agua en un 39% en ese periodo.

El vertido por tonelada se ha reducido en un 46% en la última década. Y además se ha logrado una importante mejora en la calidad de los efluentes (reducción del 46% en DQO para la celulosa, del 52% y el 46% en TSS para el papel y la celulosa, y del 60% en AOX para la celulosa).



Producción libre de cloro

Los antiguos métodos de blanqueo con cloro gas han sido sustituidos por los métodos de producción de celulosa ECF (Libre de Cloro Elemental) y de celulosa TCF (Totalmente Libre de Cloro).

Actualmente en España la práctica totalidad de la producción de celulosa blanqueada es ECF o TCF, por lo que el uso de cloro elemental ha desaparecido en el sector.

Eficiencia energética

La industria papelera española es puntera en eficiencia energética, con un potencial de ahorro de energía final para 2012 de un 0,83%, frente a un 4,8% como media de la industria. A lo largo de los últimos años, el sector ha identificado y viene aplicando toda una serie de medidas de eficiencia energética tanto en tecnologías horizontales como en tecnologías de proceso, medidas que van desde el alumbrado exterior en fábrica hasta el funcionamiento de los distintos elementos de la maquinaria, y que han hecho posible este alto nivel de eficiencia energética.

El sector ha realizado también una importante apuesta por la cogeneración y dispone actualmente de una potencia eléctrica instalada de 1.000 MW.

Además, el 90% de los combustibles que utiliza son combustibles limpios como el gas natural o renovables como la biomasa residual del proceso de fabricación.